

热工工程业绩

Thermal Engineering Projects

序号 No.	项目名称及项目业主 Project Name and Project Owner	装置规模 Unit Capacity	技术来源 Process Source	合同日期 Contract Date	投产日期 Complete date	服务范围 Scope of Work	备注
热工工程业绩 Thermal Engineering Projects							
1.	广西液化天然气（LNG）接收站 GuangXi LNG receiving terminal for SINOPEC Natural Gas Company	空压站及氮气储存设施改造 Renovation of air compressor station and nitrogen storage facility	新建一台有效容积 50m ³ 真空液氮储罐+一台处理量 2000Nm ³ /h 的空浴式汽化器 1X50m ³ vacuum liquid nitrogen tanks 1x1000Nm ³ /h air bath type gasifiers	2017	2019	工艺系统设计 Process Design	LPEC
2.	盛虹炼化（连云港）有限公司盛虹炼化一体化项目	空压站 Compressed air station	8×250Nm ³ /min 离心式空气压缩机、 8×250Nm ³ /min 余热再生空气干燥装置 8X250Nm ³ /min centrifugal air compressors 8X250Nm ³ /min waste heat regeneration dryers	2019	预计 2021	工艺系统设计 Process Design	LPEC
3.		除盐水处理站 Desalted water station	处理量 1000t/h，采用超滤+反渗透+阴阳床+混床工艺 Capacity: 1000t/h, Ultra-filtration+reverse osmosis+Anion	2019	预计 2021	工艺系统设计 Process Design	LPEC

序号 No.	项目名称及项目业主 Project Name and Project Owner	装置规模 Unit Capacity	技术来源 Process Source	合同日期 Contract Date	投产日期 Complete date	服务范围 Scope of Work	备注
热工工程业绩 Thermal Engineering Projects							
			exchanger+Cation exchanger+mixed bed process				
4.		凝结水站 Condensate water station	处理量 2200t/h, 采用除铁过滤器+阻截除油工艺+混床工艺 Capacity:2200t/h,metal-removal filtration+check oil removal process + mixed bed process	2019	预计 2021	工艺系统设计 Process Design	LPEC
5.		余热回收站 Waste heat recovery station	1、回收工艺装置的低温余热, 共回收 70-95 度低温热水 7500t/h Recovery 7500 t/h 70-95℃ hot water from process unit 2、回收工艺装置的低温余热, 共回收 50-100 度低温热水 3530t/h Recovery 3530 t/h 50-100℃ hot water from process unit	2019	预计 2021	工艺系统设计 Process Design	LPEC
6.		冷冻水站 Refrigeration Station	4 台温水型溴化锂吸收式制冷机, 单台制冷负荷 3500kw, 供装置用 6 台温水型溴化锂吸收式制冷机, 单台制冷负荷 3500kw, 供建筑物用 4 warm water type refrigeration trains each with a capacity of 3500 KW for process unit	2019	预计 2021	工艺系统设计 Process Design	LPEC

序号 No.	项目名称及项目业主 Project Name and Project Owner	装置规模 Unit Capacity	技术来源 Process Source	合同日期 Contract Date	投产日期 Complete date	服务范围 Scope of Work	备注
热工工程业绩 Thermal Engineering Projects							
			6 warm water type refrigeration trains each with a capacity of 3500 KW for building				
7.	洛阳分公司炼油结构调整项目 Refining structure adjustment project for SINOPEC Luoyang Company	空压站改造 Revamping of air compressedtation	新建一台 400Nm3/min 离心式空压机组 1X400Nm ³ /min centrifugal air compressors	2018	2020	工艺系统设计 Process Design	LPEC
		制氧站 Oxygen station	新建两套处理量 5000Nm3/h 的 VPSA 制氧系统 2X5000Nm ³ /h VPSA unit for Oxygen production	2018	2020	工艺系统设计 Process Design	LPEC
8.	恒逸（文莱）PMB 石油化工项目 Hengyi (Brunei) PMB Petrochemical Project	热水站 Hot Water Station	回收热量 2380t/h, 1 台换热器, 4 台热水循环泵, 1 台 786m ³ 热水罐 Capacity: 2380 t/h, 1 heat exchangers, 4 hot water circulation pumps, 1 hot water drum, volume=786m ³	2017	2019	工艺系统设计 Process Design	LPEC
		制冷站 Refrigeration Station	4x2910KW+4x2040KW 的热水型溴化锂制冷机组 4x2910KW and 4x2040KW hot water type lithium bromide refrigeration trains				

序号 No.	项目名称及项目业主 Project Name and Project Owner	装置规模 Unit Capacity	技术来源 Process Source	合同日期 Contract Date	投产日期 Complete date	服务范围 Scope of Work	备注
热工工程业绩 Thermal Engineering Projects							
		空分、空压设施 Air Separate and Air Compression Facility	6x250Nm ³ /min 空气压缩机+3x250Nm ³ /min 仪表空气干燥装置, 1台 200m ³ 仪表风事故储罐 6x250Nm ³ /min centrifugal air compressors 3x250Nm ³ /min waste heat regeneration air dryers, 1x200m ³ instrument air accident tank. 1套 18000 Nm ³ /h 深冷制氮, 液氮 1500 Nm ³ /h, 包括氮气存储及液氮后备系统。 A new 18000nm ³ /h refrigeration nitrogen production unit, liquid nitrogen 1500 Nm ³ /h, including nitrogen storage and liquid nitrogen backup system.				
9.	中科(广东)炼化有限公司 中科合资广东炼化一体化项目	除盐水处理站 Desalted water station	处理量 1800t/h, 采用超滤+反渗透+混床工艺 Capacity: 1800t/h, ultra-filtration+reverse osmosis+mixed bed process	2017 年	2019 年	工艺系统设计 Process Design	
		凝结水处理站 Condensate water station	处理量 1100t/h, 采用除铁过滤器+阻截除油工艺+混床工艺 Capacity:1100t/h,metal-removal filtration+check oil removal process + mixed bed process				

序号 No.	项目名称及项目业主 Project Name and Project Owner	装置规模 Unit Capacity	技术来源 Process Source	合同日期 Contract Date	投产日期 Complete date	服务范围 Scope of Work	备注
热工工程业绩 Thermal Engineering Projects							
		空压站 Compressed air station	8 台 250Nm ³ /min 离心式空气压缩机, 3 套处理量 250Nm ³ /min 余热再生干燥装置,, 3 套处理量 310Nm ³ /min 余热再生干燥装置 8X250Nm ³ /min centrifugal air compressors 3X250Nm ³ /min waste heat regeneration dryers 3X310Nm ³ /min waste heat regeneration dryers				
		余热回收站 Waste heat recovery station	回收工艺装置的低温余热, 共回收 95 度低温热水 5500t/h Recovery 5500 t/h 95℃ hot water from process unit				
		制冷站 Refrigeration Station	7 台温水型溴化锂吸收式制冷机, 单台制冷负荷 6700kw, 供装置用 2 台温水型溴化锂吸收式制冷机, 单台制冷负荷 3500kw, 供建筑物用 7 warm water type refrigeration trains each with a capacity of 6700 KW for process unit 2 warm water type refrigeration trains each with a capacity of 3500 KW for building				

序号 No.	项目名称及项目业主 Project Name and Project Owner	装置规模 Unit Capacity	技术来源 Process Source	合同日期 Contract Date	投产日期 Complete date	服务范围 Scope of Work	备注
热工工程业绩 Thermal Engineering Projects							
10.	海南汉地石油化工有限公司 150万吨/年特种油及15万吨/年医药食品级白油项目 (一期)	除盐水处理站 Desalted water station	处理规模 80t/h, 采用机械过滤+阴阳床+混床的工艺流程 Capacity: 80 t/h, mechanical filtration + anode bed + cathode bed process	2016年	2019年	工艺系统设计 Process Design	
		凝结水处理站 Condensate water station	除油除铁处理规模 30t/h (整体撬块), 除氧系统 Capacity: 30 t/h,				
		空压站 Compressed air station	2台 85Nm ³ /min 离心式空气压缩机, 2套处理量 85Nm ³ /min 余热再生干燥装置 2X85Nm ³ /min centrifugal air compressors 2X85Nm ³ /min waste heat regeneration dryers				
		氮气站	3台 5100Nm ³ /h 离心式空气压缩机, 3套处理量 5100Nm ³ /h 余热再生干燥装置, 3套 1100m ³ /hPSA 制氮装置 3X5100Nm ³ /h centrifugal air compressors 3X5100Nm ³ /h waste heat regeneration dryers 3X1100Nm ³ /h PSA unit for nitrogen production				
11.	浙江石油化工有限公司 4000万吨/年炼化一体化项目一期工程	1#余热回收站 1#Waste heat recovery station	回收 PX 和歧化装置的低温热供海水淡化用 共两个系列, 两个系列回收低温热水各 10677t/h	2016年	2019年	工艺系统设计 Process Design	

序号 No.	项目名称及项目业主 Project Name and Project Owner	装置规模 Unit Capacity	技术来源 Process Source	合同日期 Contract Date	投产日期 Complete date	服务范围 Scope of Work	备注
热工工程业绩 Thermal Engineering Projects							
			共回收 95 度低温热水 21354t/h Recovery 21354 t/h 95°C hot water from PX unit				
		2#余热回收站 2#Waste heat recovery station	回收其他装置的低温余热，含除氧和采暖系统 共回收 95 度低温热水 8610t/h Recovery 8610 t/h 95°C hot water from other unit				
		1#制冷站 1#Refrigeration Station	供装置用 6 台温水型溴化锂吸收式制冷机，单台制冷负荷 5000kw 6 warm water type refrigeration trains each with a capacity of 5000 KW				
		2#制冷站 2#Refrigeration Station	供建筑物用 4 台温水型溴化锂吸收式制冷机，单台制冷负荷 5000kw 4 warm water type refrigeration trains each with a capacity of 5000 KW				
12.	浙江石油化工有限公司 4000 万吨/年炼化一体化项目二期工程	3#余热回收站 3#Waste heat recovery station	回收其他装置的低温余热，含除氧和采暖系统 共回收 95 度低温热水 7961t/h	2018 年		工艺系统设计 Process Design	

序号 No.	项目名称及项目业主 Project Name and Project Owner	装置规模 Unit Capacity	技术来源 Process Source	合同日期 Contract Date	投产日期 Complete date	服务范围 Scope of Work	备注
热工工程业绩 Thermal Engineering Projects							
		4#余热回收站 4#Waste heat recovery station 3#制冷站 3#Refrigeration Station	回收 PX 和歧化装置的低温热供海水淡化用 共两个系列，两个系列回收低温热水各 8168t/h 共回收 95 度低温热水 19392t/h 供装置用 12 台温水型溴化锂吸收式制冷机，单台制冷负 荷 5000kw 12 warm water type refrigeration trains each with a capacity of 5000 KW				
13.	中国石化湛江东兴石油化工有限公司 2#催化裂化装置 提质增效改造项目	制氧装置	规模：9000Nm3/h 深冷制氧 9000Nm3/h refrigeration oxygen generation process	2018 年		工艺系统设计 Process Design	
14.	中石化九江分公司油品质量 升级项目 Oil upgrading revamping project for SINOPEC Jiujiang Company	低温热水发电	发电装机容量 1600KW，采用有机朗肯循环技 术，异丁烷作为有机工质 Capacity of 1600 kw , using organic Rankine's circulation technology , isobutane as an organic working medium	2015	2016	工艺系统设计 Process Design	LPEC
15.	富德常州能源化工发展有限 公司 100 万吨/年甲醇制烯 烃、制 50 万吨/年苯乙烯	动力站 Power station	设置 2 台 35t/h 中压燃油燃气锅炉及配套设施 2X35t/hMP oil & gas fired boilers and auxiliary facilities	2015		工艺系统设计 Process Design	LPEC

序号 No.	项目名称及项目业主 Project Name and Project Owner	装置规模 Unit Capacity	技术来源 Process Source	合同日期 Contract Date	投产日期 Complete date	服务范围 Scope of Work	备注
热工工程业绩 Thermal Engineering Projects							
16.	富德常州能源化工发展有限公司 100 万吨/年甲醇制烯烃、制 50 万吨/年苯乙烯	凝结水站 Condensate water station	除油除铁处理规模 170t/h，采用超微过滤+纤维吸附工艺流程 Capacity: 170 t/h, ultra-fine filtration + fiber absorption process	2015		工艺系统设计 Process Design	LPEC
17.	中海石油宁波大榭石化有限公司重油裂解烯烃项目	压缩空气站 Compressed air station	3 台 200Nm ³ /min 离心式空气压缩机，3 套处理量 180Nm ³ /min 余热再生干燥装置 3X200Nm ³ /min centrifugal air compressors 3X180Nm ³ /min waste heat regeneration dryers	2015	2016	工艺系统设计 Process Design	LPEC
18.	中海石油宁波大榭石化有限公司重油裂解烯烃项目	余热回收站 Waste heat recovery station	4 台换热器，14 台水泵 4 heaters, 14 water circulation pumps	2015	2016	工艺系统设计 Process Design	LPEC
19.	中海石油宁波大榭石化有限公司重油裂解烯烃项目	凝结水站 Condensate water station	处理规模 470t/h，采用超微过滤+纤维吸附工艺流程 Capacity: 470 t/h, ultra-fine filtration + fiber absorption process	2015	2016	工艺系统设计 Process Design	LPEC
20.	中海石油宁波大榭石化有限公司重油裂解烯烃项目	除盐水处理站 Desalted water station	处理规模 460t/h，采用机械过滤+阳室浮动床+阴室浮动床工艺流程 Capacity: 200 t/h, mechanical filtration + anode bed + cathode bed process	2015	2016	工艺系统设计 Process Design	LPEC

序号 No.	项目名称及项目业主 Project Name and Project Owner	装置规模 Unit Capacity	技术来源 Process Source	合同日期 Contract Date	投产日期 Complete date	服务范围 Scope of Work	备注
热工工程业绩 Thermal Engineering Projects							
21.	中海石油宁波大榭石化有限公司重油裂解烯烃项目	制冷站 Refrigeration Station	5台温水型溴化锂吸收式制冷机，单台制冷负荷3488kw 5 warm water type refrigeration trains each with a capacity of 3488 KW	2015	2016	工艺系统设计 Process Design	LPEC
22.	中海石油宁波大榭石化有限公司重油裂解烯烃项目	氮气站	设置2台100m3低压液氮储罐，1台50m3中压液氮储罐，10台空浴式汽化器，4台液氮泵 Two 100 m3 LP liquid nitrogen tanks, one 50 m3 , MP liquid nitrogen tanks, Ten air bath type gasifiers and Four liquid nitrogen pumps	2015	2016	工艺系统设计 Process Design	LPEC
23.	宁波中金石化有限公司芳烃项目	制冷站 Refrigeration Station	4台制冷量3024KW温水型制冷机组 4 warm water type refrigeration trains each with a capacity of 3024 KW	2014	2015	工艺系统设计 Process Design	LPEC
24.	宁波中金石化有限公司芳烃项目	余热回收站 Waste heat recovery station	14片空冷器，4台换热器，10台热水循环泵 14 air coolers, 4 heat exchangers, 10 hot water circulation pumps	2014	2015	工艺系统设计 Process Design	LPEC
25.	宁波中金石化有限公司芳烃项目	压缩空气站 Compressed air station	设置3台240Nm3/min离心式压缩机，3套处理量240Nm3/min余热再生干燥装置 3X240Nm ³ /min centrifugal air compressors 3X240Nm ³ /min waste heat regeneration dryers	2014	2015	工艺系统设计 Process Design	LPEC

序号 No.	项目名称及项目业主 Project Name and Project Owner	装置规模 Unit Capacity	技术来源 Process Source	合同日期 Contract Date	投产日期 Complete date	服务范围 Scope of Work	备注
热工工程业绩 Thermal Engineering Projects							
26.	中国石油化工股份有限公司 北海涠洲岛原油码头及配套 工程 SINOPEC Beihai Weizhou Island crude oil jetty and auxiliary facilities	动力站 Power station	设置 1 台 1200kw 柴油发电机组 One 1200 kw diesel power generation train	2009		工艺系统及管 道设计 Process and Piping Design	LPEC
27.	中国石化湛江东兴石油企业 有限公司提高原油适应性改 造工程 Upgrading revamping project for crude oil variations for SINOPEC Zhanjiang Dongxing Petrochemical Company	动力站 Power station	1 台 75t/h 中压燃油燃气锅炉 1x75t/h MP oil & gas fired boiler	2007		工艺系统及管 道设计 Process and Piping Design	LPEC
28.	中化泉州石化有限公司 500 万吨/年重油深加工项目 5.0 MM TPY heavy oil upgrading project for Sinochem Quanzhou Petrochemical Co., Ltd.	动力站 Power station	2X310t/hCFB 锅炉+2x50MW 双抽凝汽轮机组 及配套热力系统, 燃料及给料系统, 烟风系统 +点火系统 2X310t/h CFB boiler + 2x50MW double condensing steam turbine power generator and auxiliary facilities, fuel and feedstock	2007		工艺系统及管 道设计 Process and Piping Design	LPEC

序号 No.	项目名称及项目业主 Project Name and Project Owner	装置规模 Unit Capacity	技术来源 Process Source	合同日期 Contract Date	投产日期 Complete date	服务范围 Scope of Work	备注
热工工程业绩 Thermal Engineering Projects							
			system, air & flue gas system + ignition system				
29.	中国石化塔河分公司塔河重质原油改质项目 Tahe heavy crude upgrading project for SINOPEC Tahe Company	动力站改造 Revamping of power station	2X75t/h 中压燃油燃气锅炉, 1X6000KW 背压式发电机组 2X75t/h MP oil and gas fired boiler, 1X6000KW back pressure power generator	2009		工艺系统及管道设计 Process and Piping Design	LPEC
30.	中国石化塔河分公司塔河重质原油改质项目 Tahe heavy crude upgrading project for SINOPEC Tahe Company	动力站改造 Revamping of power station	2X75t/h 中压燃油燃气锅炉及辅助设施 2X75t/hMP oil & gas fired boilers and auxiliary facilities	2009		工艺系统及管道设计 Process and Piping Design	LPEC
31.	中国石油化工股份有限公司北海炼油异地改造石油化工项目 SINOPEC Beihai Refinery relocation petrochemical project	动力站 Power station	2X75t/h 中压燃油燃气锅炉、1X12MW 双抽凝式汽轮发电机组 2x75 MP oil & gas fired boiler, 1X12MW double condensing steam turbine power generator	2011		工艺系统及管道设计 Process and Piping Design	LPEC

序号 No.	项目名称及项目业主 Project Name and Project Owner	装置规模 Unit Capacity	技术来源 Process Source	合同日期 Contract Date	投产日期 Complete date	服务范围 Scope of Work	备注
热工工程业绩 Thermal Engineering Projects							
32.	中国石油化工股份有限公司 北海炼油异地改造石油化工 项目 Beihai refinery relocation project for SINOPEC Beihai Company	动力站 Power station	2X90t/h 中压燃油燃气锅炉、1X12MW 双抽凝 式汽轮发电机组 2X90t/h MP oil & gas fired boiler, 1X12MW double condensing steam turbine power generator	2011		工艺系统及管 道设计 Process and Piping Design	LPEC
33.	惠州市大亚湾华德石化有限 公司马鞭洲岛燃料油保税库 项目 Huizhou Mabian Island fuel oil tank farm for Huade Petrochemical Co., Ltd.	动力站 Power station	2x13t/h 低压燃油锅炉 3X13t/h LP oil fired boilers	2012		工艺系统设计 Process Design	LPEC
34.	中国石油华北石化公司油品 质量升级与安全环保技术改 造工程 Oil upgrading and safety & environmental protection revamping projects for CNPC Huabei Company	动力站 Power station	设置 2x75t/h 燃油燃气锅炉 2x75t/h oil & gas fired boilers	2011		工艺系统设计 Process Design	LPEC

序号 No.	项目名称及项目业主 Project Name and Project Owner	装置规模 Unit Capacity	技术来源 Process Source	合同日期 Contract Date	投产日期 Complete date	服务范围 Scope of Work	备注
热工工程业绩 Thermal Engineering Projects							
35.	中石化九江分公司油品升级改造工程 Oil upgrading revamping project for SINOPEC Jiujiang Company	动力站改造 Revamping of power station	增加 2X130t/h 除氧, 增加 2X220t/h 低压给水泵 Addition of 2X130t/h deaeration and 2X220t/h LP feed water pumps	2013		工艺系统设计 Process Design	LPEC
36.	中穗石油化工发展有限公司东莞虎门港沙田港区油气化工码头工程项目 Dongguan Humen oil, gas and chemical port project for Zhongsui Petrochemical Development Co., Ltd.	柴油发电站 Diesel power generation train	1 台 1340kw 柴油发电机组 1x 1340 kw diesel power generation train			工艺系统及管道设计 Process and Piping Design	LPEC
37.	抚顺矿业集团有限责任公司油母页岩炼油厂扩建工程 Shale oil refinery expansion project for Fushun Mining Group Co., Ltd.	应急发电机组 Emergency Power Generation Train	1 台 1500KW 柴油发电机组 One 1500 kw diesel power generation train	2005		工艺系统及管道设计 Process and Piping Design	LPEC

序号 No.	项目名称及项目业主 Project Name and Project Owner	装置规模 Unit Capacity	技术来源 Process Source	合同日期 Contract Date	投产日期 Complete date	服务范围 Scope of Work	备注
热工工程业绩 Thermal Engineering Projects							
38.	山东昌邑石化 DCC 装置 DCC unit for Shandong Changyi Petrochemical Corporation	DCC 余热发电机组 DCC waste heat power generator	1x12MW 抽凝式汽轮发电机组 1x12MW condensing steam turbine power generator	2007		工艺系统及管道设计 Process and Piping Design	LPEC
39.	山东昌邑石化 DCC 装置 山东昌邑石化 DCC 装置 DCC unit for Shandong Changyi Petrochemical Corporation	DCC 余热发电机组 DCC waste heat power generator	1x12MW 抽凝式汽轮发电机组 1x12MW condensing steam turbine power generator	2007		工艺系统及管道设计 Process and Piping Design	LPEC
40.	抚顺矿业集团有限责任公司 油母页岩炼油厂扩建工程 Shale oil refinery expansion project for Fushun Mining Group Co., Ltd.	应急发电机组 Emergency power generation train	1 台 1500KW 柴油发电机组 One 1500 kw diesel power generation train	2005		工艺系统及管道设计 Process and Piping Design	LPEC
41.	中化天津石化仓储有限公司 95 万立方米仓储项目一期工程 950,000 m ³ storage facility- Phase I for Sinochem	锅炉房 Boiler house	2X75t/h 中压燃油燃气锅炉及辅助系统 2X75t/h MP oil & gas fired boilers and auxiliary facilities	2010		工艺系统及管道设计 Process and Piping Design	LPEC

序号 No.	项目名称及项目业主 Project Name and Project Owner	装置规模 Unit Capacity	技术来源 Process Source	合同日期 Contract Date	投产日期 Complete date	服务范围 Scope of Work	备注
热工工程业绩 Thermal Engineering Projects							
	Tianjin Petrochemical Storage Co., Ltd.						
42.	中国石油化工股份有限公司管道储运分公司北海涠洲岛原油码头及配套工程 Beihai Weizhou Island crude oil jetty and auxiliary facilities for SINOPEC Pipeline Storage & Transportation Company	余热锅炉及燃气轮机发电站 Waste heat boiler and gas turbine power generation station	1X4MW 燃气轮发电机组及配套设施 1X4MW gas turbine power generation train and auxiliary facilities	2010		工艺系统及管道设计 Process and Piping Design	LPEC
43.	中国石油化工股份有限公司管道储运分公司北海涠洲岛原油码头及配套工程 Beihai Weizhou Island crude oil jetty and auxiliary facilities for SINOPEC Pipeline Storage & Transportation Company	柴油发电站 Diesel power generation station	1X12040KW 柴油发电机组 One 12040 KW diesel power generation train	2010		工艺系统及管道设计 Process and Piping Design	LPEC

序号 No.	项目名称及项目业主 Project Name and Project Owner	装置规模 Unit Capacity	技术来源 Process Source	合同日期 Contract Date	投产日期 Complete date	服务范围 Scope of Work	备注
热工工程业绩 Thermal Engineering Projects							
44.	中穗石油化工发展有限公司 东莞虎门港沙田港区油气化 工码头工程项目 Dongguan Humen oil, gas and chemical port project for Zhongsui Petrochemical Development Co., Ltd.	锅炉房 Boiler house	3X10t/h 低压燃油锅炉 3X10t/h LP oil fired boilers			工艺系统及管 道设计 Process and Piping Design	LPEC
45.	中化泉州石化有限公司 500 万吨/年重油深加工项目 5.0 MM TPY heavy oil upgrading project for Sinochem Quanzhou Petrochemical Co., Ltd.	库区锅炉房 Boiler house	2x10t/h 燃油锅炉 2X10t/h oil fired boilers	2007		工艺系统及管 道设计 Process and Piping Design	LPEC
46.	中化天津石化仓储有限公司 95 万立方米仓储项目一期 工程 950,000 m ³ storage facility- Phase I for Sinochem Tianjin Petrochemical	锅炉房 Boiler house	3x15t/h 燃油锅炉及辅助设施 3X15t/h oil fired boilers and auxiliary facilities	2010		工艺系统 Process and Piping Design 及管道设计	LPEC

序号 No.	项目名称及项目业主 Project Name and Project Owner	装置规模 Unit Capacity	技术来源 Process Source	合同日期 Contract Date	投产日期 Complete date	服务范围 Scope of Work	备注
热工工程业绩 Thermal Engineering Projects							
	Storage Co., Ltd.						
47.	中国石油化工股份有限公司 天然气分公司山东液化天然 气（LNG）项目接收站工程 Shandong LNG receiving terminal for SINOPEC Natural Gas Company	锅炉房 Boiler house	3x25t/h 低压燃气锅炉+1x14MW 热水锅炉 3x25t/h LP gas fired boiler + 1x14MW hot water boiler	2013		工艺系统及管 道设计 Process and Piping Design	LPEC
48.	大连石化分公司加工进口含 硫原油技术改造工程 Revamping Project for processing sulfur crude for Dalian Petrochemical Co.	制冷站 Refrigeration Station	3 台制冷量 2362KW 温水型制冷机组 3 warm water type refrigeration trains each with a capacity of 2362 KW	2005		工艺系统及管 道设计 Process and Piping Design	LPEC
49.	中穗石油化工发展有限公司 东莞虎门港沙田港区油气化 工码头工程项目 Dongguan Humen oil, gas and chemical port project for Zhongsui Petrochemical	制冷站 Refrigeration Station	2 台制冷量 352kw 蒸汽型制冷机组 2 steam type refrigeration trains each with a capacity of 352 KW			工艺系统及管 道设计 Process and Piping Design	LPEC

序号 No.	项目名称及项目业主 Project Name and Project Owner	装置规模 Unit Capacity	技术来源 Process Source	合同日期 Contract Date	投产日期 Complete date	服务范围 Scope of Work	备注
热工工程业绩 Thermal Engineering Projects							
	Development Co., Ltd.						
50.	中国石油独山子石化 100 万吨/年炼油及 120 万吨/年 乙烯技术改造工程 Revamping projects of 1.0 MM TPY refinery and 1.2 MM TPY ethylene cracking plant for CNPC Dushanzi Company	制冷设施 Refrigeration facility	2 台制冷量 1744KW 热水型制冷机组 2 warm water type refrigeration trains each with a capacity of 1744 KW	2006		工艺系统及管道设计 Process and Piping Design	LPEC
51.	中国石油独山子石化 100 万吨/年炼油及 120 万吨/年 乙烯技术改造工程 Revamping projects of 1.0 MM TPY refinery and 1.2 MM TPY ethylene cracking plant for CNPC Dushanzi Company	制冷站 Refrigeration Station	两台制冷量 1740KW 热水型制冷机组 2 hot water type refrigeration trains each with a capacity of 1470 KW	2006		工艺系统及管道设计 Process and Piping Design	LPEC

序号 No.	项目名称及项目业主 Project Name and Project Owner	装置规模 Unit Capacity	技术来源 Process Source	合同日期 Contract Date	投产日期 Complete date	服务范围 Scope of Work	备注
热工工程业绩 Thermal Engineering Projects							
52.	中化泉州石化有限公司 500 万吨/年重油深加工项目 5.0 MM TPY heavy oil upgrading project for Sinochem Quanzhou Petrochemical Co., Ltd.	制冷站 Refrigeration station	6 台制冷量为 1941KW 的温水型溴化锂吸收式制冷机组 6 warm water type lithium bromide refrigeration trains each with a capacity of 1941 KW	2007		工艺系统及管道设计 Process and Piping Design	LPEC
53.	中国石油呼和浩特石化公司 500 万吨/年炼油扩能改造工程 5.0 MM TPY refinery expansion project for CNPC Huhehaote Petrochemical Co.	制冷站 Refrigeration Station	2 台制冷量 2637KW 热水型溴化锂制冷机组 2 hot water type lithium bromide refrigeration trains each with a capacity of 2637 KW	2011		工艺系统及管道设计 Process and Piping Design	LPEC
54.	中国石油化工股份有限公司北海炼油异地改造石油化工项目 SINOPEC Beihai Refinery relocation petrochemical project	制冷站 Refrigeration Station	5 台制冷量 1500KW 的温水型溴化锂制冷机组 Five warm water type lithium bromide refrigeration trains each with a capacity of 1500 KW	2011		工艺系统及管道设计 Process and Piping Design	LPEC
55.	中国石油化工股份有限公司北海炼油异地改造石油化工项目	制冷站 Refrigeration Station	5 台制冷量 1500KW 的温水型溴化锂制冷机组 5 warm water type lithium bromide refrigeration trains each with a capacity of	2011		工艺系统及管道设计 Process and	LPEC

序号 No.	项目名称及项目业主 Project Name and Project Owner	装置规模 Unit Capacity	技术来源 Process Source	合同日期 Contract Date	投产日期 Complete date	服务范围 Scope of Work	备注
热工工程业绩 Thermal Engineering Projects							
	Beihai refinery relocation project for SINOPEC Beihai Company		1500 KW			Piping Design	
56.	中石化九江分公司油品升级改造工程 Oil upgrading revamping project for SINOPEC Jiujiang Company	制冷站 Refrigeration Station	5 台温水型溴化锂制冷机组，总制冷量 2373KW 5 warm water type lithium bromide refrigeration trains each with a total capacity of 2373 KW	2013		工艺系统设计 Process Design	LPEC
57.	中国石化塔河分公司塔河重质原油改质项目 Tahe heavy crude upgrading project for SINOPEC Tahe Company	余热回收站 Waste heat recovery station	8 片空冷器，6 台换热器 8 air coolers, 6 heat exchangers	2009		工艺系统及管道设计 Process and Piping Design	LPEC
58.	中国石油化工长岭分公司油品质量升级改造工程 Oil upgrading revamping project for SINOPEC Changling Company	余热回收站 Waste heat recovery station	12 片空冷器，3 台换热器，8 台热水循环泵 12 air coolers, 3 heat exchangers, 8 hot water circulation pumps	2008		工艺系统及管道设计 Process and Piping Design	LPEC
59.	中国石化塔河分公司塔河重质原油改质项目	余热回收站 Waste heat recovery station	6 片空冷器，15 台换热器 6 air coolers, 15 heat exchangers	2009		工艺系统及管道设计	LPEC

序号 No.	项目名称及项目业主 Project Name and Project Owner	装置规模 Unit Capacity	技术来源 Process Source	合同日期 Contract Date	投产日期 Complete date	服务范围 Scope of Work	备注
热工工程业绩 Thermal Engineering Projects							
	Take heavy crude upgrading project for SINOPEC Tahe Company					Process and Piping Design	
60.	陕西延长石油（集团）有限责任公司榆林炼油厂 180 万吨/年催化裂化装置及配套设施技改工程 Revamping project of 1.8 MM TPY FCC unit and auxiliary facilities for Yulin Refinery of Shaanxi Yangchang Petroleum (Group) Co., Ltd.	余热回收站 Waste heat recovery station	6 片空冷器，4 台热水循环泵 6 air coolers, 4 hot water circulation pumps	2010		工艺系统及管道设计 Process and Piping Design	LPEC
61.	中国石油呼和浩特石化公司 500 万吨/年炼油扩能改造工程 5.0 MM TPY refinery expansion project for CNPC Huhehaote Petrochemical Co.	余热回收站 Waste heat recovery station	10 片空冷器，2 台换热器 10 air coolers, 2 heat exchangers	2011		工艺系统及管道设计 Process and Piping Design	LPEC
62.	中国石油化工股份有限公司北海炼油异地改造石油化工项目	余热回收站 Waste heat recovery station	14 片空冷器，2 台蒸汽加热器，8 台热水循环泵 14 air coolers, 2 steam heaters, 8 hot water	2011		工艺系统及管道设计 Process and	LPEC

序号 No.	项目名称及项目业主 Project Name and Project Owner	装置规模 Unit Capacity	技术来源 Process Source	合同日期 Contract Date	投产日期 Complete date	服务范围 Scope of Work	备注
热工工程业绩 Thermal Engineering Projects							
	SINOPEC Beihai Refinery relocation petrochemical project		circulation pumps			Piping Design	
63.	中国石油化工股份有限公司北海炼油异地改造石油化工项目 Beihai refinery relocation project for SINOPEC Beihai Company	余热回收站 Waste heat recovery station	14 片空冷器, 2 台蒸汽加热器, 8 台热水循环泵 14 air coolers, 2 steam heaters, 8 hot water circulation pumps	2011		工艺系统及管道设计 Process and Piping Design	LPEC
64.	中海沥青股份有限公司含酸重质油综合利用与产品质量升级项目	余热回收站 Waste heat recovery station	处理量 300t/h, 设置 60t/h 热水除油设施 Capacity: 300 t/h, installation of 60 t/h de-oiling facilities for hot water	2011		工艺系统设计 Process Design	LPEC
65.	中国石油华北石化公司油品质量升级与安全环保技术改造工程 Oil upgrading and safety & environmental protection revamping projects for CNPC Huabei Company	余热回收站 Waste heat recovery station	处理热量 2400t/h, 设置旁滤 150t/h 除油设施 Capacity: 2400t/h of hot water, 150t/h de-oiling facilities	2011		工艺系统设计 Process Design	LPEC

序号 No.	项目名称及项目业主 Project Name and Project Owner	装置规模 Unit Capacity	技术来源 Process Source	合同日期 Contract Date	投产日期 Complete date	服务范围 Scope of Work	备注
热工工程业绩 Thermal Engineering Projects							
66.	中石化九江分公司油品升级改造工程 Oil upgrading revamping project for SINOPEC Jiujiang Company	余热回收站改造 Revamping of waste heat recovery station	处理热水量 1600t/h, 设置旁滤 180t/h 除油设施 Capacity: 1600 t/h, 180t/h de-oiling facility for by-pass filtration	2013		工艺系统设计 Process Design	LPEC
67.	中化泉州石化有限公司 500 万吨/年重油深加工项目 5.0 MM TPY heavy oil upgrading project for Sinochem Quanzhou Petrochemical Co., Ltd.	余热发电站 Waste heat power generation station	1 套 3000KW 余热湿气凝汽式汽轮机, 15 台热水循环泵, 4 台换热器 One 3000KW waste heat wet gas condensing steam turbine, fifteen hot water circulation pumps, four heat exchangers	2007		工艺系统及管道设计 Process and Piping Design	LPEC
68.	辽宁华锦化工(集团)有限责任公司乙烯原料工程 Ethylene cracker feed project for Liaoning Huajin Chemical Group Co. Ltd.	低温热回收设施 Low-temperature heat recovery facilities	1 台 1150KW 热水型制冷机组, 2 台 580KW 热水型制冷机组 1 hot water type 1500 KW refrigeration trains, and 2 hot water type refrigeration trains each with a capacity of 580 KW	2007		工艺系统及管道设计 Process and Piping Design	LPEC
69.	辽宁华锦化工(集团)有限责任公司乙烯原料工程 Ethylene cracker feed project for Liaoning Huajin Chemical Group Co. Ltd.	低温热回收设施 Low-temperature heat recovery facilities	2 台制冷量 1055KW 冷水型制冷机组 6 cold water type refrigeration trains each with a capacity of 1055 KW	2007		工艺系统及管道设计 Process and Piping Design	LPEC

序号 No.	项目名称及项目业主 Project Name and Project Owner	装置规模 Unit Capacity	技术来源 Process Source	合同日期 Contract Date	投产日期 Complete date	服务范围 Scope of Work	备注
热工工程业绩 Thermal Engineering Projects							
70.	广州石化分公司加工中东含硫原油及生产清洁燃料配套改造工程 Auxiliary facilities for processing Middle East sulfur crude oil and producing clean fuel for SINOPEC Guangzhou Company	脱盐水处理站 Desalted water station	处理量 400t/h, 采用超滤+反渗透+混床工艺 Capacity: 400 t/h, ultra-filtration+reverse osmosis+mixed bed process	2005		工艺系统及管道设计 Process and Piping Design	LPEC
71.	中国石化湛江东兴石油企业有限公司提高原油适应性改造工程 Upgrading revamping project for crude oil variations for SINOPEC Zhanjiang Dongxing Petrochemical Company	除盐水处理站 Desalted water station	处理量 200t/h, 采用超滤+反渗透+混床工艺 Capacity: 200 t/h, ultra-filtration+reverse osmosis+mixed bed process	2007		工艺系统及管道设计 Process and Piping Design	LPEC
72.	中国石化胜利油田分公司石化总厂胜利高硫高酸原油处理工程 Shengli high sulfur high TAN	除盐水处理站 Desalted water station	处理量 300t/h, 采用预处理+反渗透+阴阳床+混床工艺 Capacity: 300 t/h, pretreatment + reverse osmosis + anode bed + mixed bed process	2006		工艺系统及管道设计 Process and Piping Design	LPEC

序号 No.	项目名称及项目业主 Project Name and Project Owner	装置规模 Unit Capacity	技术来源 Process Source	合同日期 Contract Date	投产日期 Complete date	服务范围 Scope of Work	备注
热工工程业绩 Thermal Engineering Projects							
	crude oil processing project for Petrochemical Complex of SINOPEC Shengli Oilfield Co.						
73.	中化泉州石化有限公司 500 万吨/年重油深加工项目 5.0 MM TPY heavy oil upgrading project for Sinochem Quanzhou Petrochemical Co., Ltd.	除盐水处理站 Desalted water station	处理量 800t/h, 采用预处理+阳床+阴床+混床工艺 Capacity: 800 t/h, pretreatment + anode bed + cathode + mixed bed process	2007		工艺系统及管道设计 Process and Piping Design	LPEC
74.	湛江东兴石油企业有限公司 炼油配套完善工程 Refinery auxiliary facilities for SINOPEC Zhanjiang Dongxing Petrochemical Company	除盐水处理站 Desalted water station	处理量 200t/h, 采用预处理+反渗透+混床工艺 Capacity: 200 t/h, pretreatment + reverse osmosis + mixed bed process	2006		工艺系统及管道设计 Process and Piping Design	LPEC
75.	中国石化塔河分公司塔河重质原油改质项目 Tahe heavy crude upgrading project for SINOPEC Tahe Company	除盐水处理站 Desalted water station	处理量 200t/h, 采用多介质+活性炭+反渗透+混床工艺 Capacity: 200 t/h, multiple media + active carbon + reverse osmosis + mixed bed process	2009		工艺系统及管道设计 Process and Piping Design	LPEC

序号 No.	项目名称及项目业主 Project Name and Project Owner	装置规模 Unit Capacity	技术来源 Process Source	合同日期 Contract Date	投产日期 Complete date	服务范围 Scope of Work	备注
热工工程业绩 Thermal Engineering Projects							
76.	中石化湛江东兴石油企业有限公司炼油配套完善工程 Refinery auxiliary facilities for SINOPEC Zhanjiang Dongxing Petrochemical Company	除盐水处理站 Desalted water station	处理量 200t/h，采用机械过滤+反渗透+混床工艺 Capacity: 200 t/h, mechanical filtration + reverse osmosis + mixed bed process	2008		工艺系统及管道设计 Process and Piping Design	LPEC
77.	陕西延长石油（集团）有限责任公司榆林炼油厂 180 万吨/年催化裂化装置及配套设施技改工程 Revamping project of 1.8 MM TPY FCC unit and auxiliary facilities for Yulin Refinery of Shaanxi Yangchang Petroleum (Group) Co., Ltd.	除盐水处理站 Desalted water station	处理量 300t/h，采用超滤+二级反渗透+混床工艺 Capacity: 300 t/h, ultra-filtration + reverse osmosis + mixed bed process	2010		工艺系统及管道设计 Process and Piping Design	LPEC
78.	陕西延长石油（集团）有限责任公司榆林炼油厂 180 万吨/年催化裂化装置及配套设施技改工程 Revamping project of 1.8 MM TPY FCC unit and auxiliary facilities	除盐水处理站 Desalted water station	处理量 500t/h，采用超滤+反渗透+阳床+阴床工艺 Capacity: 500 t/h, ultra-filtration+reverse osmosis+anode bed + cathode bed process	2010		工艺系统及管道设计 Process and Piping Design	LPEC

序号 No.	项目名称及项目业主 Project Name and Project Owner	装置规模 Unit Capacity	技术来源 Process Source	合同日期 Contract Date	投产日期 Complete date	服务范围 Scope of Work	备注
热工工程业绩 Thermal Engineering Projects							
	for Yulin Refinery of Shaanxi Yangchang Petroleum (Group) Co., Ltd.						
79.	中国石油化工股份有限公司 北海炼油异地改造石油化工 项目 SINOPEC Beihai Refinery relocation petrochemical project	脱盐水处理站 Desalted water station	处理量 260t/h, 采用预处理+阳床+阴床+混床工艺 Capacity: 260 t/h, pretreatment + anode + cathode + mixed bed process	2011		工艺系统及管道设计 Process and Piping Design	LPEC
80.	中国石油化工股份有限公司 管道储运分公司北海涠洲岛 原油码头及配套工程 Beihai Weizhou Island crude oil jetty and auxiliary facilities for SINOPEC Pipeline Storage & Transportation Company	除盐水处理站 Desalted water station	处理量 10t/h, 采用预处理+二级反渗透工艺 Capacity: 10 t/h, pretreatment + 2-stage reverse osmosis process	2010		工艺系统及管道设计 Process and Piping Design	LPEC
81.	中国石油化工股份有限公司 北海炼油异地改造石油化工 项目	脱盐水处理站 Desalted water station	处理量 260t/h, 采用预处理+阳床+阴床工艺 Capacity: 260 t/h, pretreatment + anode bed = cathode bed process	2011		工艺系统及管道设计 Process and	LPEC

序号 No.	项目名称及项目业主 Project Name and Project Owner	装置规模 Unit Capacity	技术来源 Process Source	合同日期 Contract Date	投产日期 Complete date	服务范围 Scope of Work	备注
热工工程业绩 Thermal Engineering Projects							
						Piping Design	
82.	宁波禾元化学有限公司年产 30万吨/年聚丙烯 50万吨 年乙二醇项目 300,000 TPY polypropylene and 500,000 TPY ethylene glycol projects for Ningbo Heyuan Chemical Co., Ltd.	脱盐水处理站 Desalted water station	处理量 340t/h, 采用反渗透+二级混床工艺 Capacity: 340 t/h, reverse osmosis + 2-stage mixed bed process	2010		工艺系统及管 道设计	LPEC
83.	中海沥青股份有限公司含酸 重质油综合利用与产品质量 升级项目 Comprehensive utilization of sour oil and product oil upgrading projects for China Offshore Bitumen Co., Ltd.	脱盐水处理站 Desalted water station	处理量 100t/h, 采用反渗透+一级混床工艺 Capacity: 100 t/h, reverse osmosis + 1-stage mixed bed process	2011		工艺系统设计 Process Design	LPEC

序号 No.	项目名称及项目业主 Project Name and Project Owner	装置规模 Unit Capacity	技术来源 Process Source	合同日期 Contract Date	投产日期 Complete date	服务范围 Scope of Work	备注
热工工程业绩 Thermal Engineering Projects							
84.	中国石油华北石化公司油品质量升级与安全环保技术改造工程项目 Oil upgrading and safety & environmental protection revamping projects for CNPC Huabei Company	除盐水处理站 Desalted water station	处理量 300t/h, 采用反渗透+二级混床工艺 Capacity: 300 t/h, reverse osmosis + 2-stage mixed bed process	2011		工艺系统设计 Process Design	LPEC
85.	山东神达化工有限公司 30万吨/年聚丙烯项目 300,000 TPY polypropylene project for Shandong Shenda Chemical Co.	脱盐水处理站 Desalted water station	处理量 300t/h, 采用机械过滤器+反渗透+二级混合床离子交换工艺 Capacity: 300 t/h, mechanical filtration + reverse osmosis + 2-stage mixed bed ion exchange process	2013		工艺系统设计 Process Design	LPEC
86.	辽宁华锦化工(集团)有限责任公司乙烯原料工程 Ethylene cracker feed project for Liaoning Huajin Chemical Group Co. Ltd.	热油泵除盐水冷却设施 Desalted water cooler for hot oil pump	2台除盐水冷却器, 2台 Q=120 m ³ /h, H=48m 除盐水泵 Two desalted water coolers, two desalted water pumps with Q=120 m ³ /h and H=48m	2007		工艺系统及管道设计 Process and Piping Design	LPEC

序号 No.	项目名称及项目业主 Project Name and Project Owner	装置规模 Unit Capacity	技术来源 Process Source	合同日期 Contract Date	投产日期 Complete date	服务范围 Scope of Work	备注
热工工程业绩 Thermal Engineering Projects							
87.	广州石化分公司加工中东含硫原油及生产清洁燃料配套改造工程 Auxiliary facilities for processing Middle East sulfur crude oil and producing clean fuel for SINOPEC Guangzhou Company	凝结水站 Condensate water station	处理量 150t/h, 采用阻截除油工艺 Capacity: 150 t/hr, check oil removal process	2005		工艺系统及管道设计 Process and Piping Design	LPEC
88.	中国石化洛阳分公司油品质量升级改造第一阶段实施工程 Oil upgrading project-Phase I for SINOPEC Luoyang Company	凝结水站 Condensate water station	处理量 200t/h, 采用阻截除油工艺 Capacity: 200 t/hr, check oil removal process	2004		工艺系统及管道设计 Process and Piping Design	LPEC
89.	中国石化胜利油田分公司石化总厂胜利高硫高酸原油处理工程 Shengli high sulfur high TAN crude oil processing project for Petrochemical Complex	凝结水站 Condensate water station	处理量 60t/h, 采用阻截除油工艺 Capacity: 60 t/hr, check oil removal process	2006		工艺系统及管道设计 Process and Piping Design	LPEC

序号 No.	项目名称及项目业主 Project Name and Project Owner	装置规模 Unit Capacity	技术来源 Process Source	合同日期 Contract Date	投产日期 Complete date	服务范围 Scope of Work	备注
热工工程业绩 Thermal Engineering Projects							
	of SINOPEC Shengli Oilfield Co.						
90.	辽宁华锦化工（集团）有限责任公司乙烯原料工程 Ethylene cracker feed project for Liaoning Huajin Chemical Group Co. Ltd.	凝结水站 Condensate water station	处理量 150t/h，采用阻截除油工艺 Capacity: 150 t/h, check oil removal process	2007		工艺系统及管道设计 Process and Piping Design	LPEC
91.	中化泉州石化有限公司 500 万吨/年重油深加工项目 5.0 MM TPY heavy oil upgrading project for Sinochem Quanzhou Petrochemical Co., Ltd.	凝结水处理站 Condensate water treatment station	处理量 400t/h，采用表面冷凝过滤+精密过滤+活性炭过滤的工艺 Capacity: 400 t/h, surface condensing filtration + fine filtration + active carbon filtration process	2007		工艺系统及管道设计 Process and Piping Design	LPEC
92.	辽宁华锦化工（集团）有限责任公司乙烯原料工程 Ethylene cracker feed project for Liaoning Huajin Chemical Group Co. Ltd.	凝结水站 Condensate water station	处理量 200t/h，采用复合膜除油除铁工艺 Capacity: 200t/h, composite membrane de-oiling and de-metalization process	2007		工艺系统及管道设计 Process and Piping Design	LPEC

序号 No.	项目名称及项目业主 Project Name and Project Owner	装置规模 Unit Capacity	技术来源 Process Source	合同日期 Contract Date	投产日期 Complete date	服务范围 Scope of Work	备注
热工工程业绩 Thermal Engineering Projects							
93.	中国石化塔河分公司塔河重质原油改质项目 Tahe heavy crude upgrading project for SINOPEC Tahe Company	凝结水站 Condensate water station	处理量 60t/h, 采用耐高温复合膜工艺 Capacity: 60 t/h, HT complex membrane process	2009		工艺系统及管道设计 Process and Piping Design	LPEC
94.	中海石油炼化有限责任公司海南精细化工项目 Fine Chemical Project for CNOOC Hainan Refining & Chemical Co., Ltd.	凝结水站 Condensate water station	处理量 100t/h, 采用表面冷凝+精密过滤+活性炭过滤器工艺 Capacity: 100 t/h, surface condensing + fine filtration + active carbon filtration process	2010		工艺系统及管道设计 Process and Piping Design	LPEC
95.	中国石化塔河分公司塔河重质原油改质项目 Tahe heavy crude upgrading project for SINOPEC Tahe Company	凝结水站 Condensate water station	处理量 60t/h, 采用树脂除油+混床工艺 Capacity: 60 t/h, resin de-oiling + mixed bed process	2009		工艺系统及管道设计 Process and Piping Design	LPEC
96.	中国石油呼和浩特石化公司500万吨/年炼油扩能改造工程 5.0 MM TPY refinery expansion project for CNPC Huhehaote Petrochemical Co.	凝结水站 Condensate water station	处理量 120t/h, 采用阻截除油工艺 Capacity: 150 t/h, check oil removal process	2009		工艺系统及管道设计 Process and Piping Design	LPEC

序号 No.	项目名称及项目业主 Project Name and Project Owner	装置规模 Unit Capacity	技术来源 Process Source	合同日期 Contract Date	投产日期 Complete date	服务范围 Scope of Work	备注
热工工程业绩 Thermal Engineering Projects							
97.	中国石油化工股份有限公司 北海炼油异地改造石油化工 项目 SINOPEC Beihai Refinery relocation petrochemical project	凝结水站 Condensate water station	处理量 120t/h, 采用精密过滤器+活性炭过滤器工艺 Capacity: 120 t/h, fine filtration + active carbon filtration process	2011		工艺系统及管道设计 Process and Piping Design	LPEC
98.	中国石化集团资产经营管理 有限公司巴陵分公司 SINOPEC Baling Petrochemical Co.	凝结水站 Condensate water station				工艺系统及管道设计 Process and Piping Design	LPEC
99.	中国化工昌邑石化有限公司 100 万吨/年连续重整芳烃 抽提联合装置 1.0 MM TPY continuous catalytic reforming and aromatic extraction complex for Sinochem Shandong Changyi Petrochemical Corporation	凝结水站 Condensate water station	100 万吨/年连续重整芳烃抽提联合装置 1.0 MM TPY continuous catalytic reforming and aromatics complex	2010		工艺系统及管道设计 Process and Piping Design	LPEC

序号 No.	项目名称及项目业主 Project Name and Project Owner	装置规模 Unit Capacity	技术来源 Process Source	合同日期 Contract Date	投产日期 Complete date	服务范围 Scope of Work	备注
热工工程业绩 Thermal Engineering Projects							
100.	中国石油化工股份有限公司 北海炼油异地改造石油化工 项目 Beihai refinery relocation project for SINOPEC Beihai Company	凝结水站 Condensate water station	处理量 120t/h，采用精密过滤器+活性炭过滤器工艺 Capacity: 120 t/h, fine filtration + active carbon filtration process	2011		工艺系统及管道设计 Process and Piping Design	LPEC
101.	中国石油化工股份有限公司 海南 PX 项目 PX project for SINOPEC Hanan Petrochemical Co., Ltd.	凝结水站 Condensate water station	新增处理量 120t/h，采用精密过滤器+混床工艺 Added capacity: 120 t/h, fine filtration + mixed bed process	2011		工艺系统及管道设计 Process and Piping Design	LPEC
102.	中国石油化工股份有限公司 九江分公司 12 万吨/年连续 重整及 25 万吨/年苯提抽联 合装置 120,000 TPY CCR and 250,000 benzene extraction complex for SINOPEC Jiujiang Company	凝结水站 Condensate water station	处理量 70t/h，采用树脂除油+活性炭过滤器工艺 Capacity: 70 t/h, resin de-oling + active carbon filtration process	2013		工艺系统及管道设计 Process and Piping Design	LPEC

序号 No.	项目名称及项目业主 Project Name and Project Owner	装置规模 Unit Capacity	技术来源 Process Source	合同日期 Contract Date	投产日期 Complete date	服务范围 Scope of Work	备注
热工工程业绩 Thermal Engineering Projects							
103.	宁波禾元化学有限公司年产30万吨/年聚丙烯50万吨年乙二醇项目	凝结水站 Condensate water station	处理量 400t/h, 采用除铁过滤器+活性炭过滤器+混床工艺 Capacity: 400 t/h, metal-removal filtration + active carbon filtration + mixed bed process	2010		工艺系统及管道设计 Process and Piping Design	LPEC
104.	中海沥青股份有限公司含酸重质油综合利用与产品质量升级项目 Comprehensive utilization of sour oil and product oil upgrading projects for China Offshore Bitumen Co., Ltd.	凝结水站 Condensate water station	处理量 50t/h, 采用表面冷凝过滤器+精密过滤器+活性炭过滤器+混合床离子交换工艺 Capacity: 50 t/h, surface condensing filtration + fine filtration + active carbon filtration + mixed bed ion exchange process	2011		工艺系统设计 Process Design	LPEC
105.	中国石油华北石化公司油品质量升级与安全环保技术改造工程 Oil upgrading and safety & environmental protection revamping projects for CNPC Huabei Company	凝结水站 Condensate water station	处理量 300t/h, 采用超微过滤+纤维吸附+混床工艺 Capacity: 300 t/h, ultra-fine filtration + fiber absorption + mixed bed process	2011		工艺系统设计 Process Design	LPEC

序号 No.	项目名称及项目业主 Project Name and Project Owner	装置规模 Unit Capacity	技术来源 Process Source	合同日期 Contract Date	投产日期 Complete date	服务范围 Scope of Work	备注
热工工程业绩 Thermal Engineering Projects							
106.	山东神达化工有限公司 30 万吨/年聚丙烯项目 300,000 TPY polypropylene project for Shandong Shenda Chemical Co.	凝结水站 Condensate water station	处理量 200t/h, 采用纤维吸附+超微过滤工艺 Capacity: 200 t/h, fibre absorption + ultra-fine filtration process	2013		工艺系统设计 Process Design	LPEC
107.	中石化九江分公司油品升级 改造工程 Oil upgrading revamping project for SINOPEC Jiujiang Company	凝结水站 Condensate water station	处理量 100t/h, 采用阻截除油工艺 Capacity: 100 t/hr, check oil removal process	2013		工艺系统设计 Process Design	LPEC
108.	中国石化塔河分公司塔河重 质原油配套完善项目 Auxiliary facilities for Tahe heavy crude upgrading project for SINOPEC Tahe Company	凝结水站 Condensate water station	处理量 50t/h, 采用阻截除油工艺 Capacity: 50 t/hr, check oil removal process	2011		工艺系统设计 Process Design	LPEC
109.	中国石化胜利油田分公司石 化总厂胜利高硫高酸原油处 理工程	除氧水及换热站 De-aerated water and heat	新增 2 台低压除氧水泵, 1 台换热器 2 LP deaerated water pumps and 1 heat exchangers	2006		工艺系统及管 道设计 Process and	LPEC

序号 No.	项目名称及项目业主 Project Name and Project Owner	装置规模 Unit Capacity	技术来源 Process Source	合同日期 Contract Date	投产日期 Complete date	服务范围 Scope of Work	备注
热工工程业绩 Thermal Engineering Projects							
	Shengli high sulfur high TAN crude oil processing project for Petrochemical Complex of SINOPEC Shengli Oilfield Co.	exchange station				Piping Design	
110.	惠州市大亚湾华德石化有限公司马鞭洲岛燃料油保税库项目 Huizhou Mabian Island fuel oil tank farm for Huade Petrochemical Co., Ltd.	软化水站 De-mineralized water station	处理量 15t/h Capacity: 15 t/h	2012		工艺系统设计 Process Design	LPEC
111.	中国石化长庆石化公司 140 万吨/年液相柴油加氢装置及其配套项目 1.4 MM TPY liquid-phase diesel hydrotreating unit for SINOPEC Changqing Petrochemical Co.	氧气站 Oxygen station	套 2000Nm ³ /h 低温制氮装置（包括空气预冷器、纯化器、空气分馏装置）；两台 120m ³ 液氮储罐、两台 2000Nm ³ /h 空浴式气化器 One refrigeration nitrogen generation unit (including air pre-coolers, purifier, air separation unit), two 120m ³ liquid nitrogen tanks, two 2000Nm ³ /h air bath type gasifiers	2013		工艺系统设计 Process Design	LPEC

序号 No.	项目名称及项目业主 Project Name and Project Owner	装置规模 Unit Capacity	技术来源 Process Source	合同日期 Contract Date	投产日期 Complete date	服务范围 Scope of Work	备注
热工工程业绩 Thermal Engineering Projects							
112.	中国石化湛江东兴石油企业有限公司提高原油适应性改造工程 Upgrading revamping project for crude oil variations for SINOPEC Zhanjiang Dongxing Petrochemical Company	空分空压站 Air separation station and compressed air station	新增一台 240 Nm ³ /min 空压机, 1 台 120m ³ n/min 汽化设备, 1 套 1000m ³ n/min PSA 制氮装置 1 new 240Nm ³ /min air compressor, 1 120 Nm ³ /min vaporization equipment, 1 1000Nm ³ /min PSA unit for nitrogen production	2007		工艺系统及管道设计 Process and Piping Design	LPEC
113.	大连西太平洋石油化工有限公司“十五”规划二期系统配套工程 Auxiliary Facilities for Phase-II Project of “10 th Five-Year Plan” for Dalian West Pacific Petrochemical Co.	空分空压站 Air separation station and compressed air station	更换 1 台 18000Nm ³ /h, 1 台 12000 Nm ³ /h 压缩机 Replacement of one 18000 Nm ³ /h compressor and one compressor 12000 Nm ³ /h compressor	2005		工艺系统及管道设计 Process and Piping Design	LPEC
114.	腾龙芳烃（厦门）有限公司 80 万吨/年对二甲苯（PX）及配套工程 800,000 TPY PX unit and	厂区空压站 Plant compressed air station	2 台 15000Nm ³ /h 离心式压缩机, 2 台 10200Nm ³ /h 离心式压缩机, 1 台 2500Nm ³ /h 螺杆式压缩机台 10200Nm ³ /h 螺杆式压缩机, 3 个微热干燥装置	2006		工艺系统及管道设计 Process and Piping Design	LPEC

序号 No.	项目名称及项目业主 Project Name and Project Owner	装置规模 Unit Capacity	技术来源 Process Source	合同日期 Contract Date	投产日期 Complete date	服务范围 Scope of Work	备注
热工工程业绩 Thermal Engineering Projects							
	auxiliary facilities for Dragon Aromatics (Xianmen) Co., Ltd.		Two 15000Nm ³ /h centrifugal compressors, two 10200Nm ³ /h centrifugal compressors, one 2500Nm ³ /h screw compressor, one 10200Nm ³ /h screw compressor and three dryers				
115.	大连西太平洋石油化工有限公司“十五”规划二期系统配套工程 Auxiliary Facilities for Phase-II Project of “10 th Five-Year Plan” for Dalian West Pacific Petrochemical Co.	空分空压站 Air separation station and compressed air station	更换 1 台 18000 Nm ³ /h, 1 台 12000Nm ³ /h 压缩机 One 18000 Nm ³ /h and one 12000 Nm ³ /h compressors	2005		工艺系统及管道设计 Process and Piping Design	LPEC
116.	中化泉州石化有限公司 500 万吨/年重油深加工项目 5.0 MM TPY heavy oil upgrading project for Sinochem Quanzhou Petrochemical Co., Ltd.	空压站 Compressed air station	4x300N m ³ /min 离心式压缩机, 3x120Nm ³ /min 余热干燥装置, 2x65N/m ³ in 螺杆式空气压缩机, 2x65N m ³ /min 微热干燥装置 4x300Nm ³ /min centrifugal compressors, 3x120Nm ³ /min waste heat dryers, 2x65N m ³ /min screw air compressors, 2x65Nm ³ /min	2007		工艺系统及管道设计 Process and Piping Design	LPEC

序号 No.	项目名称及项目业主 Project Name and Project Owner	装置规模 Unit Capacity	技术来源 Process Source	合同日期 Contract Date	投产日期 Complete date	服务范围 Scope of Work	备注
热工工程业绩 Thermal Engineering Projects							
			warm dryers				
117.	中化泉州石化有限公司 500 万吨/年重油深加工项目 5.0 MM TPY heavy oil upgrading project for Sinochem Quanzhou Petrochemical Co., Ltd.	空分站 Air separation station	1 套 6000Nm ³ /h 深层制氮, 3 台 300 m ³ 节压液氮储罐, 2X50m ³ 真空液氮储罐, 6 台 10.0MPa 高压氮气储罐 One 6000Nm ³ /h nitrogen generator, three 300 m ³ liquid nitrogen tanks, 2X50m ³ vacuum liquid nitrogen tanks, six 10.0MPa HP nitrogen tanks	2007		工艺系统及管道设计 Process and Piping Design	LPEC
118.	中石化湛江东兴石油企业有限公司炼油配套完善工程 Refinery auxiliary facilities for SINOPEC Zhanjiang Dongxing Petrochemical Company	空压站及空分站 Compressed air station and air separation station	新建 2x160N m ³ /min 离心式空气压缩机, 1x120N m ³ /min 微热干燥装置, 1x1000 Nm ³ /hPSA 制氮装置 2x160Nm ³ /min centrifugal air compressors, 1x120Nm ³ /min warm dryer and 1x1000 Nm ³ /h PSA nitrogen generation unit	2006		工艺系统及管道设计 Process and Piping Design	LPEC
119.	中化天津石化仓储有限公司 95 万立方米仓储项目一期工程 950,000 m ³ storage	空压站 Compressed air station	2X10Nm ³ /min 螺杆式空压机, 2x10Nm ³ /min 微热干燥装置 2x10Nm ³ /min screw air compressors	2010		工艺系统及管道设计 Process and	LPEC

序号 No.	项目名称及项目业主 Project Name and Project Owner	装置规模 Unit Capacity	技术来源 Process Source	合同日期 Contract Date	投产日期 Complete date	服务范围 Scope of Work	备注
热工工程业绩 Thermal Engineering Projects							
	facility-Phase I for Sinochem Petrochemical Co., Ltd. Tianjin Storage		2X10Nm ³ /min warm regeneration dryers			Piping Design	
120.	中国石化塔河分公司塔河重质原油改质项目 Tahe heavy crude upgrading project for SINOPEC Tahe Company	2#空分空压站 2# air separation station and compressed air station	2X130Nm ³ /min 离心式压缩机, 3X130Nm ³ /min 余热干燥装置, 2X1500Nm ³ /hPSA 制氮装置 2X130Nm ³ /min centrifugal compressors, 3X130Nm ³ /min waste heat dryers, 2X1500Nm ³ /hPSA units for nitrogen production	2009		工艺系统及管道设计 Process and Piping Design	LPEC
121.	中国石化西安分公司油品质量升级改造工程 Oil upgrading revamping project for SINOPEC Xi'an Company	空分站扩建 Expansion of air separation station	新增 10 m ³ 液氮储罐及配套设施 10 m ³ liquid nitrogen tanks and auxiliary facilities			工艺系统及管道设计 Process and Piping Design	LPEC
122.	中海石油炼化有限责任公司海南精细化工项目 Fine Chemical Project for CNOOC Hainan Refining &	空压站 Compressed air station	3X150Nm ³ /min 离心式空压机, 2X180Nm ³ /min 余热再生干燥装置 3X150Nm ³ /min centrifugal air compressors, 2X180Nm ³ /min waste heat regeneration	2010		工艺系统及管道设计 Process and Piping Design	LPEC

序号 No.	项目名称及项目业主 Project Name and Project Owner	装置规模 Unit Capacity	技术来源 Process Source	合同日期 Contract Date	投产日期 Complete date	服务范围 Scope of Work	备注
热工工程业绩 Thermal Engineering Projects							
	Chemical Co., Ltd.		dryers				
123.	中化天津石化仓储有限公司 95 万立方米仓储项目一期 工程 950,000 m ³ storage facility- Phase I for Sinochem Tianjin Petrochemical Storage Co., Ltd.	空压站 Compressed air station	2X10Nm ³ /min 螺杆式空压机, 2X10Nm ³ /min 微热再生干燥装置 2x10Nm ³ /min screw air compressors 2X10Nm ³ /min warm regeneration dryers	2010		工艺系统及管 道设计 Process and Piping Design	LPEC
124.	中国石油呼和浩特石化公司 500 万吨/年炼油扩能改造 工程 5.0 MM TPY refinery expansion project for CNPC Huhehaote Petrochemical Co.	空分站 Air separation station	500 万吨/年炼油扩能改造工程 Expansion revamping of a 5.0 MM TPY refinery	2011		工艺系统及管 道设计 Process and Piping Design	LPEC
125.	中国化工昌邑石化有限公司 100 万吨/年连续重整芳烃 抽提联合装置 1.0 MM TPY continuous	空分站 Air separation station	1X2000Nm ³ /h 深冷制氮装置及配套设施 1X2000Nm ³ /h refrigeration nitrogen generation unit and auxiliary facilities	2010		工艺系统及管 道设计 Process and Piping Design	LPEC

序号 No.	项目名称及项目业主 Project Name and Project Owner	装置规模 Unit Capacity	技术来源 Process Source	合同日期 Contract Date	投产日期 Complete date	服务范围 Scope of Work	备注
热工工程业绩 Thermal Engineering Projects							
	catalytic reforming and aromatic extraction complex for Sinochem Shandong Changyi Petrochemical Corporation						
126.	中国石油化工股份有限公司海南 PX 项目 PX project for SINOPEC Hanan Petrochemical Co., Ltd.	空压站 Compressed air station	1X220Nm ³ /min 离心式空气压缩机 1X220Nm ³ /min centrifugal air compressor	2011		工艺系统及管道设计 Process and Piping Design	LPEC
127.	中国石油化工股份有限公司海南 PX 项目 PX project for SINOPEC Hanan Petrochemical Co., Ltd.	空分设施 Air separation facilities	2X200 m ³ 液氮储槽及配套设施 2X200 m ³ liquid nitrogen pit and auxiliary facilities	2011		工艺系统及管道设计 Process and Piping Design	LPEC
128.	宁波禾元化学有限公司年产 30 万吨/年聚丙烯 50 万吨年乙二醇项目 300,000 TPY polypropylene and 500,000	空压站 Compressed air station	设置 3x200Nm ³ /min 离心式空气压缩机, 2x220 Nm ³ /min 余热再生干燥装置, 2x380nm ³ /min 后冷却器。 3x200Nm ³ /min centrifugal air compressors 2x220 Nm ³ /min waste heat regeneration dryers	2010		工艺系统及管道设计 Process and Piping Design	LPEC

序号 No.	项目名称及项目业主 Project Name and Project Owner	装置规模 Unit Capacity	技术来源 Process Source	合同日期 Contract Date	投产日期 Complete date	服务范围 Scope of Work	备注
热工工程业绩 Thermal Engineering Projects							
	TPY ethylene glycol projects for Ningbo Heyuan Chemical Co., Ltd.		2x380 Nm ³ /min after coolers				
129.	中海沥青股份有限公司含酸重质油综合利用与产品质量升级项目 Comprehensive utilization of sour oil and product oil upgrading projects for China Offshore Bitumen Co., Ltd.	空分站 Air separation station	2x800Nm ³ /hPSA 制氮装置, 纯度 99.9% 2x800Nm ³ /hPSA nitrogen generation unit Nitrogen purity: 99.9%	2011		工艺系统设计 Process Design	LPEC
130.	中海沥青股份有限公司含酸重质油综合利用与产品质量升级项目 Comprehensive utilization of sour oil and product oil upgrading projects for China Offshore Bitumen Co., Ltd.	空压站 Compressed air station	3x50Nm ³ /min 螺杆式空气压缩机 +2x40Nm ³ /min 微热再生干燥装置 3x50Nm ³ /min screw air compressors 2X40Nm ³ /min warm regeneration dryers	2011		工艺系统设计 Process Design	LPEC

序号 No.	项目名称及项目业主 Project Name and Project Owner	装置规模 Unit Capacity	技术来源 Process Source	合同日期 Contract Date	投产日期 Complete date	服务范围 Scope of Work	备注
热工工程业绩 Thermal Engineering Projects							
131.	中国石油华北石化公司油品质量升级与安全环保技术改造工程 Oil upgrading and safety & environmental protection revamping projects for CNPC Huabei Company	空分空压站 Air separation station and compressed air station	采用 3000Nm ³ /h 深冷制氮工艺 3000Nm ³ /h refrigeration nitrogen generation process	2011		工艺系统设计 Process Design	LPEC
132.	中国石油化工股份有限公司天然气分公司山东液化天然气 (LNG) 项目接收站工程 Shandong LNG receiving terminal for SINOPEC Natural Gas Company	空分空压站 Air separation station and compressed air station	3x20Nm ³ /min 螺杆式空气压缩机 +2x24Nm ³ /min 螺杆式空气压缩机 +2x5Nm ³ /min 往复式氮气压缩机 +2x45Nm ³ /min 微热再生干燥装置 +2x30Nm ³ 真空液氮储槽 +2x1000Nm ³ /h 空浴式汽化器 3x20Nm ³ /min screw air compressors 2x24Nm ³ /min screw air compressors 2x5Nm ³ /min reciprocating nitrogen compressors 2X45Nm ³ /min warm regeneration dryers 2x30Nm ³ vacuum liquid nitrogen pit	2013		工艺系统及管道设计 Process Design	LPEC

序号 No.	项目名称及项目业主 Project Name and Project Owner	装置规模 Unit Capacity	技术来源 Process Source	合同日期 Contract Date	投产日期 Complete date	服务范围 Scope of Work	备注
热工工程业绩 Thermal Engineering Projects							
			2x1000Nm ³ /h air bath type gasifiers				
133.	山东神达化工有限公司 30 万吨/年聚丙烯项目 300,000 TPY polypropylene project for Shandong Shenda Chemical Co.	空分站 Air separation station	采用深冷制氮（内压缩流程），规模：氧气 9000Nm ³ /h，氮气 25000 Nm ³ /h，液氧 800 m ³ /h，液氮 800 Nm ³ /h，液氩 320Nm ³ /h Refrigeration nitrogen generation (internal compression process) Capacity: 9000Nm ³ /h oxygen, 25000 Nm ³ /h nitrogen, 800 Nm ³ /h liquid oxygen, 800 m ³ /h liquid nitrogen, 320Nm ³ /h liquid argon	2013		工艺系统设计 Process Design	LPEC
134.	山东神达化工有限公司 30 万吨/年聚丙烯项目 300,000 TPY polypropylene project for Shandong Shenda Chemical Co.	空压站 Compressed air station	设置 4x170Nm ³ /min 离心式空气压缩机 +4x1700Nm ³ /min 余热再生空气干燥装置 4x170Nm ³ /min centrifugal air compressors 4x1700Nm ³ /min waste heat regeneration air dryers	2013		工艺系统设计 Process Design	LPEC
135.	中石化九江分公司油品升级 改造工程 Oil upgrading revamping	空压站改造 Revamping of compressed air	增加 1x200Nm ³ /min 微热再生改造装置 1x200Nm ³ /min warm regeneration unit	2013		工艺系统设计 Process Design	LPEC

序号 No.	项目名称及项目业主 Project Name and Project Owner	装置规模 Unit Capacity	技术来源 Process Source	合同日期 Contract Date	投产日期 Complete date	服务范围 Scope of Work	备注
热工工程业绩 Thermal Engineering Projects							
	project for SINOPEC Jiujiang Company	station					
136.	中国化工山东昌邑石化有限公司 100 万吨/年连续重整芳烃抽提联合装置 1.0 MM TPY continuous catalytic reforming and aromatic extraction complex for Sinochem Shandong Changyi Petrochemical Corporation	空分站 Air separation station	新增一套 2000 m ³ n/h 深冷制氮装置及配套液氮储存系统 A new 2000nm ³ /h refrigeration nitrogen production unit and associated liquid nitrogen storage system	2011		工艺系统设计 Process Design	LPEC
137.	中穗石油化工发展有限公司东莞虎门港沙田港区油气化工码头工程项目 Dongguan Humen oil, gas and chemical port project for Zhongsui Petrochemical Development Co., Ltd.	压缩空气及氮气站 Compressed air and nitrogen station	2 台 1.1MPa (g) 40 Nm ³ /min 螺杆压缩机, 2 台 50 m ³ , 1.6MPa (g) 液氮储罐 Two 1.1MPa (g) 40 Nm ³ /min screw compressors, two 50 m ³ , 1.6MPa (g) liquid nitrogen tanks			工艺系统及管道设计 Process and Piping Design	LPEC

序号 No.	项目名称及项目业主 Project Name and Project Owner	装置规模 Unit Capacity	技术来源 Process Source	合同日期 Contract Date	投产日期 Complete date	服务范围 Scope of Work	备注
热工工程业绩 Thermal Engineering Projects							
138.	抚顺矿业集团有限责任公司 油母页岩炼油厂扩建工程 Shale oil refinery expansion project for Fushun Mining Group Co., Ltd.	压缩空气站 Compressed air station	2台 20Nm ³ /min 螺杆式空气压缩机, 2台 20Nm ³ /min 微热干燥装置 Two 20Nm ³ /min screw air compressors, Two 20Nm ³ /min warm dryers	2005		工艺系统及管 道设计 Process and Piping Design	LPEC
139.	辽宁华锦化工(集团)有限 责任公司乙烯原料工程 Ethylene cracker feed project for Liaoning Huajin Chemical Group Co. Ltd.	压缩空气站 Compressed air station	3X110N m ³ /min 离心式压缩机, 3X150N m ³ /h, 氮气压缩机 3X110Nm ³ /min centrifugal compressors 3X150Nm ³ /h nitrogen compressors	2007		工艺系统及管 道设计 Process and Piping Design	LPEC
140.	辽宁华锦化工(集团)有限 责任公司乙烯原料工程 Ethylene cracker feed project for Liaoning Huajin Chemical Group Co. Ltd.	压缩空气站 Compressed air station	3X110Nm ³ /min 离心式压缩机, 2台微热干燥 装置	2007		工艺系统及管 道设计 Process and Piping Design	LPEC
141.	抚顺矿业集团有限责任公司 油母页岩炼油厂扩建工程 Shale oil refinery expansion project for	压缩空气站 Compressed air station	2x20Nm ³ /min 螺杆式空气压缩机, 2X20Nm ³ /min 微热再生干燥装置 2x20Nm ³ /min screw air compressors 2X20Nm ³ /min warm regeneration dryers	2005		工艺系统及管 道设计 Process and Piping Design	LPEC

序号 No.	项目名称及项目业主 Project Name and Project Owner	装置规模 Unit Capacity	技术来源 Process Source	合同日期 Contract Date	投产日期 Complete date	服务范围 Scope of Work	备注
热工工程业绩 Thermal Engineering Projects							
	Fushun Mining Group Co., Ltd.						
142.	陕西延长石油（集团）有限 责任公司榆林炼油厂 180 万吨/年催化裂化装置及配 套设施技改工程 Revamping project of 1.8 MM TPY FCC unit and auxiliary facilities for Yulin Refinery of Shaanxi Yangchang Petroleum (Group) Co., Ltd.	压缩空气站改造 Revamping of compressed air station	3X100Nm ³ /min 螺杆式空压机， 2X200Nm ³ /min 微热再生干燥装置 3x100Nm ³ /min screw air compressors 2X200Nm ³ /min warm regeneration dryers	2010		工艺系统及管 道设计 Process and Piping Design	LPEC
143.	中国石油呼和浩特石化公司 500 万吨/年炼油扩能改造 工程 5.0 MM TPY refinery expansion project for CNPC Huhehaote Petrochemical Co.	压缩空气站改造 Revamping of compressed air station	3X100Nm ³ /min 螺杆式空压机， 2X200Nm ³ /min 微热再生干燥装置 3x100Nm ³ /min screw air compressors 2X200Nm ³ /min warm regeneration dryers	2011		工艺系统及管 道设计 Process and Piping Design	LPEC

序号 No.	项目名称及项目业主 Project Name and Project Owner	装置规模 Unit Capacity	技术来源 Process Source	合同日期 Contract Date	投产日期 Complete date	服务范围 Scope of Work	备注
热工工程业绩 Thermal Engineering Projects							
144.	中国石油化工股份有限公司 北海炼油异地改造石油化工 项目 SINOPEC Beihai Refinery relocation petrochemical project	压缩空气站 Compressed air station	3X180Nm ³ /min 离心式空气压缩机, 3X120Nm ³ /min 余热再生干燥装置 3X180Nm ³ /min centrifugal air compressors 3X120Nm ³ /min waste heat regeneration dryers	2011		工艺系统及管 道设计 Process and Piping Design	LPEC
145.	珠海港丰石化有限公司港丰 石化 LPG 储备基地 LPG Reserve Base for Zhuhai Gangfeng Petrochemical Co., Ltd.	压缩空气站及氮 气站 Compressed air station and nitrogen station	LPG 储备基地 LPG storage base	2003		工艺系统及管 道设计 Process and Piping Design	LPEC
146.	中国石油呼和浩特石化公司 500 万吨/年炼油扩能改造 工程 5.0 MM TPY refinery expansion project for CNPC Huhehaote Petrochemical Co.	压缩空气站 Compressed air station	500 万吨/年炼油扩能改造工程 Expansion revamping of a 5.0 MM TPY refinery	2011		工艺系统及管 道设计 Process and Piping Design	LPEC

序号 No.	项目名称及项目业主 Project Name and Project Owner	装置规模 Unit Capacity	技术来源 Process Source	合同日期 Contract Date	投产日期 Complete date	服务范围 Scope of Work	备注
热工工程业绩 Thermal Engineering Projects							
147.	中国石油化工股份有限公司 北海炼油异地改造石油化工 项目 Beihai refinery relocation project for SINOPEC Beihai Company	压缩空气站 Compressed air station	4X220Nm ³ /min 离心式空气压缩机, 3X120N/m ³ min 余热再生干燥装置 4X220Nm ³ /min centrifugal air compressors 3X120N/m ³ min waste heat regeneration dryers	2011		工艺系统及管 道设计 Process and Piping Design	LPEC
148.	中国石油化工股份有限公司 天然气分公司山东液化天然 气 (LNG) 项目接收站工程 Shandong LNG receiving terminal for SINOPEC Natural Gas Company	冷能综合利用空 分装置 Air separation unit for utilization of cold energy	规模: 液氮 300t/d, 液氧 300t/d, 液氩 10t/d Capacity: 300t/d liquid nitrogen, 300t/d liquid oxygen, 10t/d liquid argon	2013		工艺系统设计 Process Design	LPEC
149.	中国石油化工股份有限公司 广西 LNG 项目 SINOPEC Guangxi LNG project	冷能综合利用空 分装置 Air separation unit for cold energy utilization	新建两套规模为处理 43×10 ⁴ t/a (单套) LNG 的冷能利用空分装置。 Air separation unit for two grass-roots 430,000 TPY LNG cold energy utilization project	2012		工艺系统设计 Process Design	LPEC
150.	中国石化广州分公司加工中 东含硫原油及生产清洁燃料 配套改造工程	高压氮气储存设 施 HP nitrogen storage facility	2 台 150 Nm ³ /h 氮压机, 5x40 Nm ³ , 10MPa 高压氮气储罐 2 x 150 Nm ³ /h nitrogen compressor, 5 x 40	2005		工艺系统及管 道设计 Process and	LPEC

序号 No.	项目名称及项目业主 Project Name and Project Owner	装置规模 Unit Capacity	技术来源 Process Source	合同日期 Contract Date	投产日期 Complete date	服务范围 Scope of Work	备注
热工工程业绩 Thermal Engineering Projects							
	Auxiliary facilities for processing Middle East sulfur crude oil and producing clean fuel for SINOPEC Guangzhou Company		Nm ³ , 10Mpa high-pressure nitrogen tanks			Piping Design	
151.	腾龙芳烃（厦门）有限公司 80万吨/年对二甲苯（PX） 及配套工程 800,000 TPY PX unit and auxiliary facilities for Dragon Aromatics (Xianmen) Co., Ltd.	厂区氮气站 Nitrogen station	3台 400 m ³ 高压氮气储罐，1台 40 m ³ 25MPa 高压液氮储罐 Three 400 m ³ HP nitrogen tanks, one 40 m ³ , 25MPa HP liquid nitrogen tanks	2006		工艺系统及管道设计 Process and Piping Design	LPEC
152.	辽宁华锦化工（集团）有限 责任公司乙烯原料工程 Ethylene cracker feed project for Liaoning Huajin Chemical Group Co. Ltd.	高压氮气储存设 施 HP N ₂ storage facilities	2X300Nm ³ /h 氮气压缩机 2X300Nm ³ /h nitrogen compressor	2007		工艺系统及管道设计 Process and Piping Design	LPEC

序号 No.	项目名称及项目业主 Project Name and Project Owner	装置规模 Unit Capacity	技术来源 Process Source	合同日期 Contract Date	投产日期 Complete date	服务范围 Scope of Work	备注
热工工程业绩 Thermal Engineering Projects							
153.	中化天津石化仓储有限公司 95 万立方米仓储项目一期 工程 950,000 m ³ storage facility- Phase I for Sinochem Tianjin Petrochemical Storage Co., Ltd.	氮气站 Nitrogen station	4X58Nm ³ /min 螺杆式空压机, 2X2000Nm ³ /hPSA 制氮装置 4X58Nm ³ /min screw air coolers 2X2000Nm ³ /hPSA nitrogen generation unit	2010		工艺系统及管 道设计 Process and Piping Design	LPEC
154.	中国石化塔河分公司塔河重 质原油改质项目 Tahe heavy crude upgrading project for SINOPEC Tahe Company	氮气站 Nitrogen station	4X58Nm ³ /min 螺杆式空压机, 2X2000Nm ³ /hPSA 制氮装置 4X58Nm ³ /min screw air compressors 2X2000Nm ³ /hPSA nitrogen generation unit	2009		工艺系统及管 道设计 Process and Piping Design	LPEC
155.	中国石油化工股份有限公司 北海炼油异地改造石油化工 项目 SINOPEC Beihai Refinery relocation petrochemical project	制氮站 Nitrogen station	4X1000Nm ³ /hPSA 制氮装置, 2X50 m ³ 真空液 氮储槽及其配套设施 4X1000Nm ³ /hPSA nitrogen generation unit 2X50 m ³ vacuum liquid nitrogen pit and auxiliary facilities	2011		工艺系统及管 道设计 Process and Piping Design	LPEC

序号 No.	项目名称及项目业主 Project Name and Project Owner	装置规模 Unit Capacity	技术来源 Process Source	合同日期 Contract Date	投产日期 Complete date	服务范围 Scope of Work	备注
热工工程业绩 Thermal Engineering Projects							
156.	中国石油化工股份有限公司 北海炼油异地改造石油化工 项目 Beihai refinery relocation project for SINOPEC Beihai Company	制氮站 Nitrogen station	3X1500Nm ³ /hPSA 制氮装置, 2X50 m ³ 真空液 氮储槽及其配套设施 3X1500Nm ³ /hPSA nitrogen generation unit 2X50 m ³ vacuum liquid nitrogen pit and auxiliary facilities	2011		工艺系统及管 道设计 Process and Piping Design	LPEC
157.	中国石化塔河分公司塔河重 质原油配套完善项目 Auxiliary facilities for Tahe heavy crude upgrading project for SINOPEC Tahe Company	深冷制氮装置 Refrigeration nitrogen production unit	新增一套 3000nm ³ /h 深冷制氮装置及配套液氮 储存系统 New 3000nm ³ /h refrigeration nitrogen production unit and associated liquid nitrogen storage system	2011		工艺系统设计 Process Design	LPEC