

LPEC 干气回收（C1/C2 分离）装置项目业绩

Gas recovery Units of LPEC

序号 No.	项目名称及项目业主 Project Name and Owner	装置规模 万吨/年 Unit Capacity x10 ⁴ TPY	技术来源 Process Source	合同日期 Contract Date	投产日期 Completion Date	服务范围 Scope of Work	备注 Remark
一	干气回收（C1/C2 分离）装置 Gas recovery unit						
1.	宁波中金石化有限公司	100	北化院 Beijing research institute of chemical industry	2021	在建 Under construction	工程设计 Engineering design	LPEC
2.	中国石化海南炼油化工有限公司 轻 烃回收装置（含干气脱硫）	72	北化院和 SEI Beijing research institute of chemical industry AND Sinopec engineering incorporation	2020	在建 Under construction	工程设计 Engineering design	LPEC
3.	浙江石油化工有限公司 C1/C2 分离装 置（二期） C1/C2 Separate unit for Zhejiang Petroleum & Chemical Co. Ltd (Second P hase)	160	北化院 Beijing research institute of chemical industry	2018	在建 Under construction	工程设计 Engineering design	LPEC
4.	浙江石油化工有限公司 C1/C2 分离装 置（一期） C1/C2 Separate unit for Zhejiang Petroleum & Chemical Co. Ltd (First P	90	北化院 Beijing research institute of chemical industry	2016	2020	工程设计 Engineering design	LPEC

	hase)						
5.	中科（广东）炼化有限公司干气回收装置 Gas recovery unit for Sino-Kuwait (Guangdong) Joint Venture Refining & Chemical Co.	40	北化院 Beijing research institute of chemical industry	2012	2020	基础设计 Base Design	LPEC